

CARRELLO MOTORIZZATO, NUOVO, IN PRONTA CONSEGNA! DECORAZIONI PERSONALIZ-ZABILI. CARATTERISTICHE TECNICHE: - Carrello motorizzato ad asse rigido con differenziale e motore elettrico auto frenante + due ruote girevoli con freno manuale. - Peso circa 400 Kg (con un pacco batterie a bordo). - Pulsante di selezione del senso di marcia avanti-indietro e variatore di velocità. - Velocità max 3 Km/h. - Autonomia 6h (utilizzo del solo motore spostamento carrello). - Doppio pacco batterie 24V (uno a bordo e uno da ricaricare). - Caricabatterie. - Impianto illuminazione a LED della zona lavoro. - Capottina a salita-discesa motorizzata con ali chiudibili manualmente composta da parte centrale in policarbonato trasparente fumè e ali laterali in te ssuto idrorepellente. - Cella refrigerata 0° +3° C volume 35 Lt. - Piano di lavoro in polietilene idoneo al contatto permanente con prodotti alimentari. - Vetrina antisputo con piano di appoggio in plexiglas.

• CODICE A0000

• **PREZZO** 3.900,00 + iva 22%









## Maccarinelli Luciano & F.Ili s.r.l.

25080 Paitone (Brescia), via Schiave 5 zona Industriale Tel. +39 030 691171 r.a - Fax +39 030 691841 COD. FISC. / P. IVA / Reg. Imprese BS: 00328780176 REA: BS n. 125695 - CAPITALE SOCIALE: Euro 100.000,00 i.v.